

# DECYZJE

## DECYZJA WYKONAWCZA KOMISJI

z dnia 26 marca 2012 r.

zmieniająca decyzję 98/213/WE w sprawie procedury zaświadczenia zgodności wyrobów budowlanych na podstawie art. 20 ust. 2 dyrektywy Rady 89/106/EWG, w zakresie zestawów wyrobów do ścian działowych wewnętrznych

(notyfikowana jako dokument nr C(2012) 1866)

(Tekst mający znaczenie dla EOG)

(2012/201/UE)

KOMISJA EUROPEJSKA,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej,

uwzględniając dyrektywę Rady 89/106/EWG z dnia 21 grudnia 1988 r. w sprawie zbliżenia przepisów ustawowych, wykonawczych i administracyjnych państw członkowskich odnoszących się do wyrobów budowlanych<sup>(1)</sup>, w szczególności jej art. 13 ust. 4,

po konsultacji ze Stałym Komitetem ds. Budownictwa,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) Decyzja Komisji 98/213/WE<sup>(2)</sup> dotyczy jedynie wyrobów zgodnie z ich definicją w europejskich aprobatkach technicznych, podczas gdy niektóre z tych wyrobów mogą również być objęte zharmonizowanymi normami europejskimi.
- (2) Europejski Komitet Normalizacyjny (CEN) opracowuje obecnie zharmonizowane normy europejskie dotyczące niektórych wyrobów, o których mowa w decyzji 98/213/WE.
- (3) Należy zatem odpowiednio zmienić decyzję 98/213/WE,

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

Artykuł 1

W decyzji 98/213/WE wprowadza się następujące zmiany:

- 1) dodaje się artykuł 3a w brzmieniu:

„Artykuł 3a

Procedurę zaświadczenia zgodności określoną w załączniku IV wskazuje się w mandatach dotyczących zharmonizowanych norm europejskich.”;

- 2) dodaje się załącznik IV, którego tekst jest określony w załączniku do niniejszej decyzji.

Artykuł 2

Niniejsza decyzja skierowana jest do państw członkowskich.

Sporządzono w Brukseli dnia 26 marca 2012 r.

W imieniu Komisji

Antonio TAJANI

Wiceprzewodniczący

<sup>(1)</sup> Dz.U. L 40 z 11.2.1989, s. 12.

<sup>(2)</sup> Dz.U. L 80 z 18.3.1998, s. 41.

## ZAŁĄCZNIK

## „ZAŁĄCZNIK IV

## RODZINA WYROBÓW

## ZESTAWY WYROBÓW Z PŁYT GIPSOWO-KARTONOWYCH DO ŚCIAN DZIAŁOWYCH (1/2)

## Systemy zaświadczenia zgodności

Dla wyrobu(-ów) i ich zamierzonego(-ych) zastosowania (zastosowań) wymienionych poniżej wnosi się do Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego (CEN) o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczenia zgodności w stosownych zharmonizowanych normach europejskich:

Wyrób(-y)	Zamierzone zastosowanie(-a)	Poziom(-y) lub klasa(-y)	System(-y) zaświadczenia zgodności
Zestawy/systemy wyrobów do ścian działowych	Do wszystkich zastosowań niepodlegających wymaganiom dotyczącym reakcji na ogień	Wszystkie	3

System 3: zob. załącznik III pkt 2 ppkt (ii) do dyrektywy 89/106/EWG, druga możliwość.

Specyfikacja systemu zaświadczenia zgodności musi być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzany w życie nawet wówczas, gdy ustalenie niektórych właściwości użytkowych wyrobu nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno państwo członkowskie nie posiada wymogów prawnych dotyczących takich właściwości wyrobu (zob. art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/106/EWG oraz, gdy to właściwe, ppkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia charakterystyki wyrobu, jeśli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczących właściwości wyrobu w tym zakresie.

## RODZINA WYROBÓW

## ZESTAWY WYROBÓW Z PŁYT GIPSOWO-KARTONOWYCH DO ŚCIAN DZIAŁOWYCH (2/2)

## Systemy zaświadczenia zgodności

Dla wyrobu(-ów) i ich zamierzonego(-ych) zastosowania (zastosowań) wymienionych poniżej wnosi się do Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego (CEN) o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczenia zgodności w stosownych zharmonizowanych normach europejskich:

Wyrób(-y)	Zamierzone zastosowanie(-a)	Poziom(-y) lub klasa(-y) (reakcji na ogień)	System(-y) zaświadczenia zgodności
Zestawy/systemy wyrobów do ścian działowych	Do zastosowań podlegających wymaganiom dotyczącym reakcji na ogień	A1 (*), A2 (*), B (*), C (*)	1
		A1 (**), A2 (**), B (**), C (**), D, E	3
		(A1 do E) (***), F	4

System 1: zob. załącznik III pkt 2 ppkt (i) do dyrektywy 89/106/EWG, bez badań audytowych próbek.

System 3: zob. załącznik III pkt 2 ppkt (ii) do dyrektywy 89/106/EWG, druga możliwość.

System 4: zob. załącznik III pkt 2 ppkt (ii) do dyrektywy 89/106/EWG, trzecia możliwość.

(\*) Wyroby lub materiały, dla których podwyższenie klasyfikacji reakcji na ogień jest możliwe dzięki wyraźnie rozpoznawalnemu etapowi w procesie produkcji (np. zastosowanie dodatków opóźniających działanie ognia lub ograniczenie materiału organicznego).

(\*\*) Wyroby lub materiały nieobjęte przypisem (\*).

(\*\*\*) Wyroby lub materiały, które nie wymagają badania na reakcję na ogień (np. wyroby lub materiały klasy A1 zgodnie z decyzją Komisji 96/603/WE (Dz.U. L 267 z 19.10.1996, s. 23)).

Specyfikacja systemu zaświadczenia zgodności musi być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzany w życie nawet wówczas, gdy ustalenie niektórych właściwości użytkowych wyrobu nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno państwo członkowskie nie posiada wymogów prawnych dotyczących takich właściwości wyrobu (zob. art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/106/EWG oraz, gdy to właściwe, ppkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia charakterystyki wyrobu, jeśli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczących właściwości wyrobu w tym zakresie.”